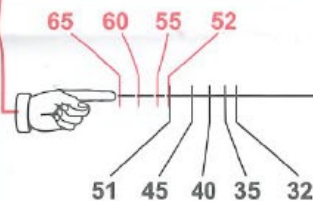


使用注意事項:

- 1.門請先上漆後再裝鎖。
- 2.請避免以清潔劑或強酸性之化學藥劑擦拭或接觸，以免表面氧化。
- 3.請避免以重物或銳利之金屬等刮傷產品表面，以保持產品之完美。
- 4.安裝兩組鎖時，請各依說明書上標示裝配，挖孔。

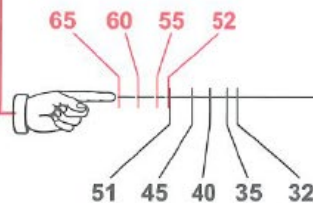
注意:52~65mm 為特殊規格。(屬較大門厚專用)



在門邊的中心
鑽25mm(1")
之孔。

此線對準門邊

注意:52~65mm 為特殊規格。(屬較大門厚專用)



輔助門鎖
之鎖門孔

中心到中心的距離 127mm

把手門鎖
之鎖門孔

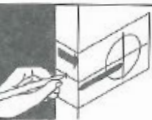
鎖門長度 70mm

鎖門長度 60mm

ø54mm

ø54mm

1. 門劃記號

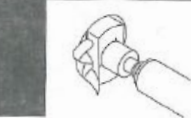


A. 由地面高起約 914mm 高度為中心，將安裝紙規折靠於門邊，在門緣劃 25.4mm 鎖門孔記號。



B. 在門面上依樣板紙 60mm 或 70mm 位置做中心孔記號。

2. 鑽孔



A. 在門面上鑽 54mm 的孔，門面鑽孔時由兩側門邊鑽入，以防尖狀產生。



B. 在門面上鑽 25.4mm 鎖門孔，鎖門孔要端正，不可上下左右。

3. 安裝鎖門



- 將鎖門放入孔中，並保持鎖門呈水平狀，再將面蓋板的外型劃於門邊上。
- 依剛劃的外型鑿 3mm 的凹槽，或鑿的深度足以面蓋板與門邊在同一平面上。
- 將鎖門安裝於圓孔中(指示箭頭需朝上)，再以螺絲固定。
- 若鎖門為面蓋套時，以樣板紙所標示調整鎖門直到完全與門邊同一平行，鎖門頭必須與門邊成垂直，如箭頭所標示。
(注意：當鎖門頭外伸時，不可用榔頭直接敲擊鎖門)

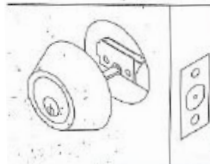
4. 安裝擋板



- 於門柱上鑽 25.4mm 的圓孔。
- 將擋板外形劃於門柱上，再鑿 3mm 的凹槽。
- 安裝擋板，並以螺絲固定。

注意：鎖門孔的中心線，必需與擋板的中心線成一直線，鎖門才能順利轉動。

5. 安裝外側總組合

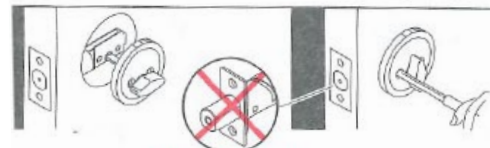


注意：安裝時帶動板需呈水平穿過起動十字座。



將輔助鎖套盤安裝於門上，並確定帶動板完全地穿過起動十字座，並且外側套盤的螺絲孔，必需與鎖門的螺絲孔在同一位置，鎖匙孔必需是在下方。

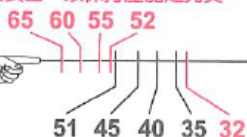
6. 安裝內側套盤總組合



鎖門頭不可凸出

- 安裝內側套盤，帶動板需穿入旋轉軸。
- 將螺絲穿過內側套盤，鎖門的螺絲孔，並穿入外側套盤的螺絲孔後，再旋轉固定。

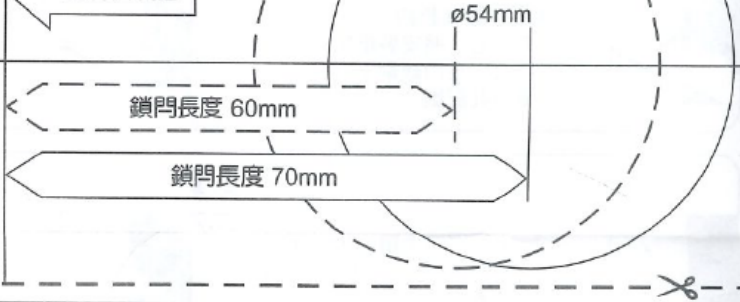
請避免以清潔劑或強酸性之化學藥劑擦拭或接觸，以免表面氧化。
請避免以重物或銳利之金屬等刮傷產品表面，以保持產品之完美。



※ 32mm 門厚為特殊規格 (屬較小門厚專用)
※ 52-65mm 門厚為特殊規格 (屬較大門厚專用)

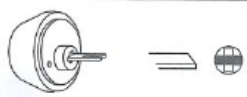
在門邊的中心鑽 25.4mm 之孔。

此線對準門邊

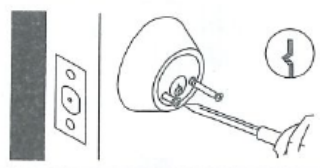


雙面輔助鎖安裝法：

A. 請參考第五步驟，安裝外側總組合。



C. 將組合螺絲穿入外側套盤的螺絲孔，再旋轉固定。



B. 安裝內側組合，其帶動板穿過鎖門，並與外側帶動板互相結合，且鎖匙孔需位於下方。



輔助鎖可調式鎖門：

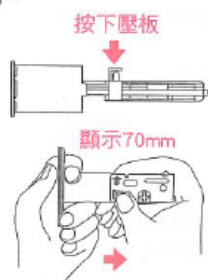
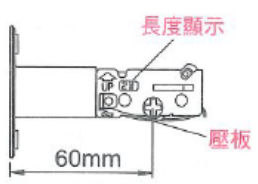
鎖門在工廠生產所調整的長度預設在60mm長度。

鎖門若要調到70mm長度時，必需以大拇指按下壓板，再將調節殼往後拉即可。

鎖門若要調回60mm長度時，必需以大拇指按下壓板，再將調節殼往前推即可。

注意：鎖門若要調整長度時，必需以大拇指按下壓板，才可調整鎖門長度。

鎖門可依安裝長度任意調整60mm或70mm。

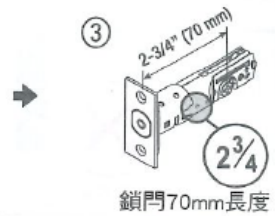
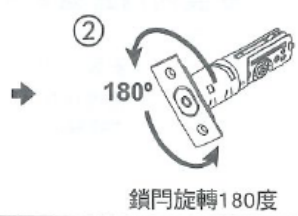
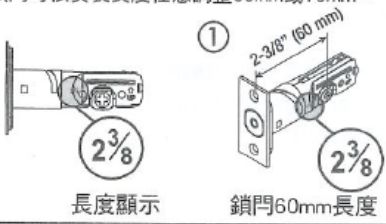


輔助鎖旋轉式鎖門：

鎖門在工廠生產所調整長度預設在60mm長度。

鎖門若要調到70mm長度時，必需將鎖門旋轉180度即可。

鎖門若要調回60mm長度，必需再將鎖門旋轉回180度即可。



注意：假若上鎖或開鎖時發現鎖門無法轉動時，請檢查鎖門頭與擋板的中心是否有偏移。

平把手鎖安裝說明書

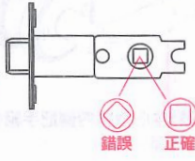
安裝前:

- 1.先確定鎖門長度位置與門孔長度是否相同。(若是可調鎖門時,請依步驟一所指示調整鎖門長度位置以配合門孔長度。)
- 2.確定平把手鎖方向裝置在門上是否適當。(左開門或右開門)

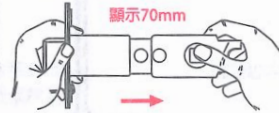
步驟一:調整可調鎖門長度 60mm 或 70mm

A.鎖門在工廠生產時所調整之長度預設在60mm長度。

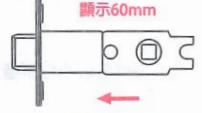
注意:鎖門在裝配或調整長度時,請先確定帶動軸是否正確。(請參閱圖示)



B.鎖門若要調到70mm長度時,只需將鎖門往後拉即可。



C.鎖門若要調回60mm長度時,只需將鎖門往前推即可。



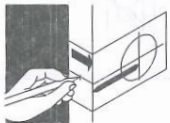
安裝前請先確定把手門面之方向:

站在門外並面對門,決定門的把手方向:

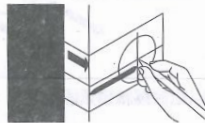
- 1.如果樞鈕在您的左方,則是左開門。
- 2.如果樞鈕在您的右方,則是右開門。



2. 門劃記號

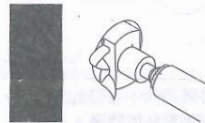


A.由地面高起約914mm高度為中心,將安裝紙規折靠於門邊,在門緣劃24mm或25mm鎖門孔記號。

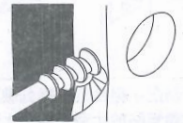


B.在門面上依樣紙做60mm或70mm位置做中心孔記號。

3. 鑽孔

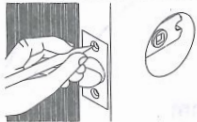


A.在門面上鑽54mm的孔,門面鑽孔時由兩側門邊鑽入,以防尖狀產生。



B.在門面上鑽24mm或25mm鎖門孔,鎖門孔要端正,不可上下左右。

4. 安裝鎖門



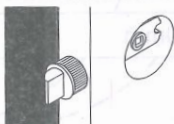
A.將鎖門放入鑽好的孔內,並保持與門面平行,沿鎖門面板外緣劃線後,將鎖門取出。



B.依劃線記號鑿3.2mm深,而鎖門面板與門邊需在同一平面上。



C.取螺絲將鎖門固定。

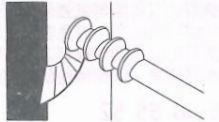


D.注意:面蓋板之鎖門鑽孔尺寸依樣紙指示和壓鎖門直到完全靠到門的邊緣。

5. 安裝擋板



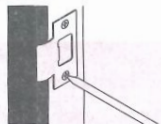
A.將門關上使鎖門頭抵住門框,再取擋板之中心和面板中心一致,沿擋板外緣劃線。



B.在其中心鑽25mm之孔,孔深12.7mm。

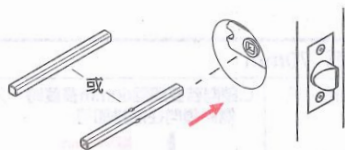


C.依擋板外緣之記號鑿1.6mm的凹槽。



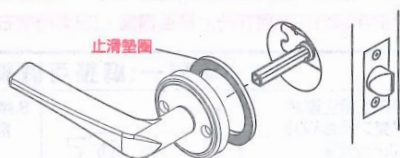
D.取螺絲將擋板固定。

6. 安裝轉動軸方柱



將轉動軸方柱長邊穿過鎖門中心帶動。

7. 安裝內側把手



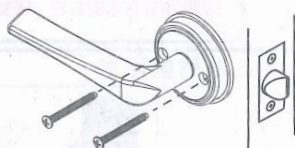
方柱穿過鎖門中心後將內側把手組合套入止滑墊圈，止滑墊圈需緊貼於門面。

8. 安裝外側把手



將外側把手組合經由轉動軸方柱穿過鎖門中心帶動方孔後，套盤需緊貼於止滑墊圈，止滑墊圈需緊貼於門面。

9. 固定內側把手

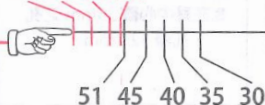


再以組合螺絲鎖緊固定。

使用注意事項:

1. 門請先上漆後再裝鎖。
2. 請避免以清潔劑或強酸性之化學藥劑擦拭或接觸，以免表面氧化。
3. 請避免以重物或銳利之金屬等刮傷產品表面，以保持產品之完美。

65 60 55 52



注意: 52~65mm 為特殊規格。(屬較大門厚專用)

在門邊的中心鑽
25mm之孔。

此線對準門邊

鎖門長度 60mm

鎖門長度 70mm

∅ 54mm