

CH 喬城把手訂製尺寸單

填表日期： 年 月 日
Order NO. _____

把手編號：

(單位：mm)

- | | | |
|----------------|---------------------|---|
| 1. 總長：_____mm | 5. 腳數量：_____ | 9. 訂購數量 _____ 組 |
| 2. 心距：_____mm | 6. 把手材質：_____ | 10. 配件另外放 ☐ 是 ☐ 否 |
| 3. 管徑：_____mm | 7. 表面處理：_____ | |
| 4. 門厚度：_____mm | 8. 把手腳螺絲規格:M8x100平頭 | |

※備註：

承辦人員 (我司填寫)		客戶名稱	
業務單位 (我司填寫)			
報價單號 (我司填寫)		客戶簽名	
訂貨單號 (我司填寫)			

※備註：請客戶務必進行產品檢查，若有任何問題，請於3日內反映。

CH官方Line

