

# 喬城把手訂製尺寸單

填表日期： 年 月 日  
Order NO. \_\_\_\_\_

把手編號：

(單位：mm)

1. 總長：\_\_\_\_\_ mm      4. 門厚度：\_\_\_\_\_ mm      8. 表面處理：\_\_\_\_\_
2. 心距：\_\_\_\_\_ mm      6. 腳數量：\_\_\_\_\_      9. 把手腳螺絲規格：M8
3. 管徑：\_\_\_\_\_ mm      7. 把手材質：\_\_\_\_\_      10. 訂購數量 \_\_\_\_\_ 組

※備註：

承辦人員 (我司填寫)		客戶名稱	
業務單位 (我司填寫)			
報價單號 (我司填寫)		客戶簽名	
訂貨單號 (我司填寫)			

※備註：請客戶務必進行產品檢查，若有任何問題，請於3日內反映。

